

令和 7 年 度

土 倉 林 道 改 良 工 事

数 量 計 算 書

施工延長 61.15 m

全 幅 員 4.7 m

有効幅員 4.0 m

橋 梁 名 土倉橋

岩手南部森林管理署遠野支署

数 量 内 訳 書

工事名：土倉林道改良工事

工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
現場塗装工				式	1	
	橋梁塗装工			式	1	
		素地調整	循環式プラスト、1種ケレン 500m2以上1000m2未満	m2	527.9	
		研削材及びケレン かす回収・積込工		m2	527.9	
		塗替塗装工 (下塗り)	有機ジンクリッチペイン ト スプレー 600g/m2×1層	m2	527.9	Rc- I
		塗替塗装工 (下塗 り)	弱溶剤形変性エポキシ樹脂 塗料下塗 スプレー 240g/m 2×2層	m2	527.9	Rc- I
		塗替塗装工 (中塗 り)	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用 中塗 スプレー 170g/m2×1層	m2	527.9	Rc- I
		塗替塗装工 (上塗 り)	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 スプレー 140g/m2×1層	m2	527.9	Rc- I
		エッジ部曲面加工	2R以上	m	488.0	
構造物撤去工				式	1	
	運搬処理工			式	1	
		PCB含有廃プラ スト処分費	塗膜くず、鉛含有、低濃度 PCB廃棄物、オーブンドラム	t	1.46	1.32+0.14 =
		PCB含有廃プラ スト運搬容器	鋼製ドラム 200L(200kg/ 缶) (天板取外し式)	本	7	
		PCB含有廃プラ スト運搬費	塗膜くず、鉛含有、低濃度 PCB廃棄物、オーブンドラム	t	1.46	1.32+0.14 =
仮設工				式	1	
	仮設備工			式	1	
		鉛対応環境対策 資機材	クリーンルーム 設置	式	1	

数 量 内 訳 書

工事名：土倉林道改良工事

工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
		鉛対応環境対策資機材	環境装置設置	式	1	
		鉛対応環境対策資機材	送風装置設置	式	1	
	足場・支保工			式	1	
		吊足場工	タイプA3	m2	287.0	
		吊足場養生工	床面シート張防護	m2	287.0	
		朝顔工	両側 タイプB	m2	287.0	
		朝顔養生工	両側 板張防護	m2	287.0	
		朝顔養生工	両側 シート板張防護	m2	287.0	
		プラスト養生工	プラスト用養生シート	m2	287.0	1種ケレン用
		足場用吊りチェーン盛り替え工	タイプA3 100m3/日	m2	287.0	
	支障木処理工			式	1	
		支障木処理工	0.5m3/本未満 枝条含む	m3	3.86	D=0.04km
	工事用看板工			式	1	
		木製工事用看板		基	1	
共通仮設費						
	安全費			式	1	
		鉛対応安全衛生保護具		式	1	

数 量 計 算 書

工 種：現場塗装工（橋梁塗装工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
素地調整 循環式ブラスト、 1種ケレン	主桁上フランジ	
	$A1 = 0.210 \times 3.335 \times 2 \times 4 \text{主桁} = 5.60$	
	$A2 = (0.210 + 0.230) \times 0.150 / 2 \times 2 \times 4 \text{主桁} = 0.26$	
	$A3 = 0.230 \times 2.770 \times 2 \times 4 \text{主桁} = 5.10$	
	$A4 = (0.230 + 0.270) \times 0.150 / 2 \times 2 \times 4 \text{主桁} = 0.30$	
	$A5 = 0.270 \times 2.400 \times 2 \times 4 \text{主桁} = 5.18$	
	$A6 = (0.270 + 0.290) \times 0.200 / 2 \times 2 \times 4 \text{主桁} = 0.45$	
	$A7 = 0.290 \times 12.490 \times 4 \text{主桁} = 14.49$	31.38
	主桁ウェブ	
	$A8 = 1.200 \times 30.500 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 292.80$	292.80
主桁下フランジ		
	$A9 = 0.210 \times 0.475 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 1.60$	
	$A10 = (0.210 + 0.260) \times 0.240 / 2 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 0.90$	
	$A11 = 0.260 \times 2.620 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 10.90$	
	$A12 = (0.260 + 0.340) \times 0.450 / 2 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 2.16$	
	$A13 = 0.340 \times 2.470 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 13.44$	
	$A14 = (0.340 + 0.375) \times 0.150 / 2 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 0.86$	
	$A15 = 0.375 \times 2.400 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 14.40$	
	$A16 = (0.375 + 0.410) \times 0.200 / 2 \times 2 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 1.26$	
$A17 = 0.410 \times 12.490 \times 2 \text{面} \times 4 \text{主桁} = 40.97$	86.49	
垂直補剛材 支点部		
$A18 = 0.100 \times 1.200 \times 2 \text{面} \times 4 \text{箇所} \times 4 \text{主桁} = 3.84$	3.84	
垂直補剛材 中間部		
$A19 = 0.090 \times 1.200 \times 2 \text{面} \times 25 \text{箇所} \times 4 \text{主桁} = 21.60$	21.60	
小 計		436.11

数量計算書

工 種：現場塗装工（橋梁塗装工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
	<p>下横構</p> <p>A20 = $0.150 \times 3.050 \times 2\text{面} \times 2\text{箇所} \times 2\text{径間} = 3.66$</p> <p>A21 = $0.090 \times 3.050 \times 2\text{面} \times 2\text{箇所} \times 2\text{径間} = 2.20$</p> <p>A22 = $0.150 \times 3.100 \times 2\text{面} \times 10\text{箇所} \times 2\text{径間} = 18.60$</p> <p>A23 = $0.090 \times 3.100 \times 2\text{面} \times 10\text{箇所} \times 2\text{径間} = 11.16$</p>	35.62
	<p>(ガゼットプレート①)</p> <p>A24 = $0.315 \times 0.510 \times 2\text{面} \times 2\text{箇所} \times 2\text{径間} = 1.29$</p> <p>A25 = $-0.090 \times 0.165 \times 1\text{面} \times 4\text{箇所} \times 2\text{径間} = -0.12$ (重複部控除)</p> <p>A26 = $-0.108 \times 0.108 \times 2\text{面} \times 2\text{箇所} \times 2\text{径間} = -0.09$ (切欠部控除)</p>	1.08
	<p>(ガゼットプレート②)</p> <p>A27 = $0.300 \times 0.655 \times 2\text{面} \times 11\text{箇所} \times 2\text{径間} = 8.65$</p> <p>A28 = $-0.090 \times 0.188 \times 1\text{面} \times 20\text{箇所} \times 2\text{径間} = -0.68$ (重複部控除)</p> <p>A29 = $-0.108 \times 0.108 \times 2\text{面} \times 11\text{箇所} \times 2\text{径間} = -0.51$ (切欠部控除)</p>	7.46
	<p>ガゼットプレート構造図</p> <p>Guss PL 315 × 510 × 9 Guss PL 300 × 655 × 9</p>	
小 計		44.16

数量計算書

工 種：現場塗装工（橋梁塗装工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
	<p>端対傾構</p> <p>A30 = $0.300 \times 2.170 \times 2\text{面} \times 4\text{箇所} = 5.21$</p> <p>A31 = $0.090 \times 2.170 \times 4\text{面} \times 4\text{箇所} = 3.12$</p> <p>A32 = $0.075 \times 1.120 \times 4\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = 2.69$</p>	11.02
	<p>(ガゼットプレート①)</p> <p>A33 = $0.340 \times 0.230 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = 1.25$</p> <p>A34 = $-0.340 \times 0.090 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.24$ (重複部控除)</p> <p>A35 = $-0.240 \times 0.130 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.25$ (重複部控除)</p> <p>A36 = $-0.100 \times 0.140 / 2 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.11$ (切欠部控除)</p>	0.65
	<p>(ガゼットプレート②)</p> <p>A37 = $0.245 \times 0.320 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = 1.25$</p> <p>A38 = $-0.245 \times 0.090 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.18$ (重複部控除)</p> <p>A39 = $-0.075 \times 0.136 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.08$ (重複部控除)</p> <p>A40 = $-0.090 \times 0.220 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.16$ (重複部控除)</p> <p>A41 = $-0.080 \times 0.046 / 2 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.03$ (切欠部控除)</p>	0.80
	<p>(ガゼットプレート③)</p> <p>A42 = $0.200 \times 0.420 \times 2\text{面} \times 4\text{箇所} = 0.67$</p> <p>A43 = $-0.075 \times 0.136 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 4\text{箇所} = -0.08$ (重複部控除)</p> <p>A44 = $-0.050 \times 0.420 \times 1\text{面} \times 4\text{箇所} = -0.08$ (重複部控除)</p> <p>A45 = $-0.075 \times 0.043 \times 2\text{面} \times 4\text{箇所} = -0.03$ (切欠部控除)</p>	0.48
小 計	<p>ガゼットプレート構造図</p> <p>GussPL 340 × 230 × 9 GussPL 245 × 320 × 9 GussPL 200 × 420 × 9</p>	12.95

数量計算書

工 種：現場塗装工（橋梁塗装工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
	<p>中間対傾構</p> <p>A46 = $0.090 \times 2.180 \times 4\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = 15.70$</p> <p>A47 = $0.075 \times 1.160 \times 4\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = 6.96$</p>	22.66
	<p>(ガゼットプレート①)</p> <p>A48 = $0.250 \times 0.310 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = 3.10$</p> <p>A49 = $-0.250 \times 0.090 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.45$ (重複部控除)</p> <p>A50 = $-0.080 \times 0.215 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.34$ (重複部控除)</p> <p>A51 = $-0.075 \times 0.150 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.23$ (重複部控除)</p> <p>A52 = $-0.070 \times 0.070 / 2 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.10$ (切欠部控除)</p>	1.98
	<p>(ガゼットプレート②)</p> <p>A53 = $0.230 \times 0.240 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = 2.21$</p> <p>A54 = $-0.230 \times 0.090 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.41$ (重複部控除)</p> <p>A55 = $-0.090 \times 0.145 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.26$ (重複部控除)</p> <p>A56 = $-0.140 \times 0.140 / 2 \times 2\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.39$ (切欠部控除)</p>	1.15
	<p>(ガゼットプレート③)</p> <p>A57 = $0.240 \times 0.480 \times 2\text{面} \times 10\text{箇所} = 2.30$</p> <p>A58 = $-0.075 \times 0.150 \times 1\text{面} \times 2\text{部材} \times 10\text{箇所} = -0.23$ (重複部控除)</p> <p>A59 = $-0.090 \times 0.480 \times 1\text{面} \times 10\text{箇所} = -0.43$ (重複部控除)</p> <p>A60 = $-0.055 \times 0.055 \times 2\text{面} \times 10\text{箇所} = -0.06$ (切欠部控除)</p>	1.58
小 計	<p>ガゼットプレート構造図</p> <p>GussPL 250 × 310 × 9 GussPL 230 × 240 × 9 GussPL 240 × 480 × 9</p>	27.37

数 量 計 算 書

工 種：現場塗装工（橋梁塗装工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
	支承 $A61 = 0.240 \times (0.070 + 0.022) \times 1\text{面} \times 8\text{箇所} = 0.18$ $A62 = 0.100 \times 0.023 \times 1\text{面} \times 8\text{箇所} = 0.02$ $A63 = (0.115 + 0.130) \times 0.505 / 2 \times 2\text{面} \times 8\text{箇所} = 0.99$ $A64 = 0.240 \times (0.070 + 0.022) \times 1\text{面} \times 8\text{箇所} = 0.18$ $A65 = 0.100 \times 0.038 \times 1\text{面} \times 8\text{箇所} = 0.03$ $A66 = 0.240 \times (0.120 + 0.135) \times 1\text{面} \times 8\text{箇所} = 0.49$	1.89
	排水管 $A67 = 0.730 \times 0.089 \times \pi \times 3\text{箇所} = 0.61$ (TYPEA) $A68 = 1.240 \times 0.1143 \times \pi \times 8\text{箇所} = 3.56$ (TYPEB) $A69 = 0.050 \times 1.975 \times 2\text{面} \times 8\text{箇所} = 1.58$ (取付金具) $A70 = -0.050 \times (0.080 \times 2 + 0.084 \times 2 + 0.385) \times 1\text{面} \times 8\text{箇所}$ $= -0.29$ (控除)	5.46
小 計		7.35
計	$\Sigma A = 527.94$	527.9 m ²
研削材及びケレン かす回収・積込工	同上	527.9 m ²
塗替塗装工（下塗り） 有機ジンクリッチ ペイント スプレー 600g/m ² ×1 層	同上	527.9 m ²
塗替塗装工（下塗り） 弱溶剤形変性エポ キシ樹脂塗料下塗 スプレー 240g/m ² 2×2層	同上	527.9 m ²

数 量 計 算 書

工 種：現場塗装工（橋梁塗装工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
塗替塗装工（中塗り） 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 スプレー 170g/m ² ×1層	同上	527.9 m ²
塗替塗装工（上塗り） 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 スプレー 140g/m ² ×1層	同上	527.9 m ²
エッジ部曲面加工 2R以上	主桁下フランジ L = 30.500 × 4エッジ × 4主桁 = 488.00	488.0 m

数量計算書

工 種：構造物撤去工（処分・運搬）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
PCB含有廃プラスチック処分費	参考重量:2.5kg/m ²	
塗膜くず、鉛含有、低濃度PCB廃棄物、オープンドラム	$W = 527.9 \times 2.5\text{kg/m}^2 \times 1/1000 = 1.32$ $1.32 + 0.14 = 1.46$	1.46 t
PCB含有廃プラスチック運搬容器	鋼製ドラム 200L(200kg/缶) (天板取外し式) N = 7	
鋼製ドラム 200L (200kg/缶) (天板取外し式)	参考重量:20.5kg $W = 20.5\text{kg} \times 7\text{本} \times 1/100 = 0.14$	7 本
PCB含有廃プラスチック運搬費	参考重量:2.5kg/m ²	
塗膜くず、鉛含有、低濃度PCB廃棄物、オープンドラム	$W = 527.9 \times 2.5\text{kg/m}^2 \times 1/1000 = 1.32$ $1.32 + 0.14 = 1.46$	1.46 t

数量計算書

工 種：仮設工（足場・支保工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
吊足場工 タイプA3	$A = 4.70 \times 61.150 = 287.4$	287 m ²
吊足場養生工 床面シート張防護	同上	287 m ²
朝顔工 両側 タイプB	同上	287 m ²
朝顔養生工 両側 板張防護	同上	287 m ²
朝顔養生工 両側 シート板張防護	同上	287 m ²
ブラスト養生工 ブラスト用養生シート (1種ケレン用)	同上	287 m ²
足場用吊りチェーン 盛り替え工	同上	287 m ²

数量計算書

工 種：仮設工（支障木処理工・工事用看板工）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
支障木処理 樹種：広葉樹7本	$V = 2.99\text{m}^3 \times 29\%$ $(\text{総材積}) \times (\text{枝条率}) =$	3.86 m ³
木製工事用看板	$N = 1$	1 基

数量計算書

工 種：共通仮設費（安全費）

細別／規格	算 式 / 図	数 量
鉛対応安全衛生保護具	N = 1	1 式