

## 「国有林材の安定供給システム販売(素材)」の結果公表

平成30年5月24日に公告しました「国有林材の安定供給システム販売(素材)」について、「申請書」及び「企画提案書」等を審査した結果、下記のとおり決定しましたので公表します。

### 記

#### 1 システム販売の目的

一定の要件を満たす工場等と近畿中国森林管理局長が国有林材の販売に関する相互協定を締結し、その協定に基づき計画的な販売を実施することにより、国有林材の需要、販路の確保・拡大を図り、併せて地域における中核的な素材流通・製材の担い手の育成、流域管理システムの推進等に資することを目的とし、山元において販売するものです。

また、民有林材と国有林材をあわせた国産材の自給率アップに向けて、原木市場でB材・C材といわれる一般材及び低質材の利用・販路の確保等への取組を支援しています。

#### 2 応募状況及び審査内容

##### (1) 応募状況

番号	関係森林管理署等	公募内容		応募件数	備考
		樹種	数量(m <sup>3</sup> )		
11	京都大阪	スギ・ヒノキ・原料材N	1,292	3	
12	兵庫	スギ・ヒノキ	2,360	1	
13	兵庫	スギ・ヒノキ	1,350	1	
14	奈良	スギ・ヒノキ	1,277	1	2年協定
15	和歌山	公募取り止め			
16	鳥取	スギ・ヒノキ	1,000	2	
17	島根	公募取り止め			
18	岡山	スギ	880	3	
19	岡山	スギ・ヒノキ	920	0	
20	広島北部	スギ	1,640	1	
21	兵庫	原料材N	1,040	3	
22	兵庫	原料材N	1,830	4	
23	兵庫	原料材N	1,000	1	
24	和歌山	原料材N	3,305	1	
25	鳥取	原料材N	550	1	
26	島根	公募取り止め			
27	岡山	原料材N	860	2	
28	岡山	原料材N	850	2	
29	広島北部	原料材N	985	3	

##### (2) 審査内容

企画提案書等の内容が、①システム販売の対象となる需要者の要件を満たしているか(必須項目)、②企画提案する取組の7項目に取組内容が具体的に記載されており数量的指標が記載されているか、③山元購入単価等の提案内容について、審査しました。

3 審査結果

番号	協定締結者	企画提案の概要	
		企画提案する取組	山元購入希望価格 スギ・ヒノキ(円/㎡) 原料材N・L(円/t)
11	奈良県桜井市大字戒重137番地 西垣林業株式会社 取締役社長 西垣 雅史	<ul style="list-style-type: none"> <li>・近畿、中部地区を中心に、四国や北関東にも事業所がある事から広範囲に及ぶ流通ネットワークが構築出来ており、原木及び製品の往復便を活用し、広域へのローコスト輸送を可能とし実現している。</li> <li>・F/Jを活用する事によって本来では利用価値の低い曲材や紀伊半島において深刻な虫害木(アカネ材/アリクイ材)に対し、集成材としての付加価値を見出している。また、木皮・端材を乾燥用ボイラーの熱源利用等、原木に対し高い資源活用性を見出している。</li> <li>・未利用材をFIT認定のバイオマス発電所に供給する事に加え、小径木を2×4用の原木として有効利用し、木質資源の更なる有効利用が図れるよう進めている。</li> <li>・原木素材だけでなく製品に関しても同様に地域材の利用拡大に努めており、奈良県だけでなく三重県・京都府・愛知県の認定工場として実績を残している。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,400円</p> <p>ヒノキ 8,069円</p> <p>原料材N 4,500円</p> <p>原料材L 4,500円</p>
12	兵庫県宍粟市一宮町安積字丸山217番地の20 協同組合 兵庫木材センター 代表理事 八木 数也	<ul style="list-style-type: none"> <li>・組合員により年間約70,000㎡の原木を生産している。</li> <li>・同一敷地内に製材機・高速加工機等の施設を効率的に配置すること、製材の大規模化を行い、かつ、施設の経営を統合することにより、木材市場と製材所、製材所と製品市場(問屋)間の輸送コスト及び手数料の縮減を達成している。そして、生産された原木は、買取から製品製造・加工・販売までを一貫して行き、さらに流通コストの縮減を図っている。</li> <li>・乾燥機の熱源に木くず焚きボイラーを利用することにより、樹皮・木くずを木質燃料として活用している。</li> <li>・増加する大径木丸太や長尺材を利用するために、最長6m・最大径63cmの原木を製材できる最新型ツインバンドソー等の設備により、取引先の求める多種多様なニーズに対応して製材をすることにより原木の付加価値を高めている。</li> <li>・製材加工をする前に自動でミリ単位による径級測定と3Dによる形状測定をして、原木に対して最大限の有効な木取りを選択することにより、製品の効率的な生産を行っている。</li> <li>・地元小学生や県内の中・高校生、森林大学校による工場見学・体験などを通じて、未来を担う子供や若い人たちの支援を行っている。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,380円</p> <p>ヒノキ 9,074円</p>
13	兵庫県宍粟市一宮町安積字丸山217番地の20 協同組合 兵庫木材センター 代表理事 八木 数也	<ul style="list-style-type: none"> <li>・組合員により年間約70,000㎡の原木を生産している。</li> <li>・同一敷地内に製材機・高速加工機等の施設を効率的に配置すること、製材の大規模化を行い、かつ、施設の経営を統合することにより、木材市場と製材所、製材所と製品市場(問屋)間の輸送コスト及び手数料の縮減を達成している。そして、生産された原木は、買取から製品製造・加工・販売までを一貫して行き、さらに流通コストの縮減を図っている。</li> <li>・乾燥機の熱源に木くず焚きボイラーを利用することにより、樹皮・木くずを木質燃料として活用している。</li> <li>・増加する大径木丸太や長尺材を利用するために、最長6m・最大径63cmの原木を製材できる最新型ツインバンドソー等の設備により、取引先の求める多種多様なニーズに対応して製材をすることにより原木の付加価値を高めている。</li> <li>・製材加工をする前に自動でミリ単位による径級測定と3Dによる形状測定をして、原木に対して最大限の有効な木取りを選択することにより、製品の効率的な生産を行っている。</li> <li>・地元小学生や県内の中・高校生、森林大学校による工場見学・体験などを通じて、未来を担う子供や若い人たちの支援を行っている。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>スギ 6,846円</p> <p>ヒノキ 9,887円</p>
14	奈良県桜井市大字戒重137番地 西垣林業株式会社 取締役社長 西垣 雅史	<ul style="list-style-type: none"> <li>・近畿、中部地区を中心に、四国や北関東にも事業所がある事から広範囲に及ぶ流通ネットワークが構築出来ており、原木及び製品の往復便を活用し、広域へのローコスト輸送を可能とし実現している。</li> <li>・F/Jを活用する事によって本来では利用価値の低い曲材や紀伊半島において深刻な虫害木(アカネ材/アリクイ材)に対し、集成材としての付加価値を見出している。また、木皮・端材を乾燥用ボイラーの熱源利用等、原木に対し高い資源活用性を見出している。</li> <li>・未利用材をFIT認定のバイオマス発電所に供給する事に加え、小径木を2×4用の原木として有効利用し、木質資源の更なる有効利用が図れるよう進めている。</li> <li>・原木素材だけでなく製品に関しても同様に地域材の利用拡大に努めており、奈良県だけでなく三重県・京都府・愛知県の認定工場として実績を残している。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>スギ 4,243円</p> <p>ヒノキ 5,285円</p>
16	鳥取県鳥取市用瀬町樟原273番地5 用瀬運送株式会社 代表取締役 松尾 広樹	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自社運送部門にトレーラー6台、14t車13台、5t～10t車12台で計31台保有しており、車両装備については、深箱を荷台に自車で脱着可能なアームローラー(10t車2台、5t車1台)や、自主荷役が可能なグラブ付トラック(フルトレーラー2台、10t車2台、6t車1台)を有効に活用することによって、コストの縮減を図っている。</li> <li>・曲り材、短材、雑木、雑木、枝葉、林地残材、虫くされなども積極的に集荷し、原料材として利用している。</li> <li>・社内体制として、造林、素材生産、木材流通、トラック輸送、木質バイオマスの事業を展開している。上流から下流まですべてを自社で網羅しており、効率的な生産及び流通を十分に図ることが可能である。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,429円</p> <p>ヒノキ 8,963円</p>
18	兵庫県宍粟市一宮町安積字丸山217番地の20 協同組合 兵庫木材センター 代表理事 八木 数也	<ul style="list-style-type: none"> <li>・組合員により年間約70,000㎡の原木を生産している。</li> <li>・同一敷地内に製材機・高速加工機等の施設を効率的に配置すること、製材の大規模化を行い、かつ、施設の経営を統合することにより、木材市場と製材所、製材所と製品市場(問屋)間の輸送コスト及び手数料の縮減を達成している。そして、生産された原木は、買取から製品製造・加工・販売までを一貫して行き、さらに流通コストの縮減を図っている。</li> <li>・乾燥機の熱源に木くず焚きボイラーを利用することにより、樹皮・木くずを木質燃料として活用している。</li> <li>・増加する大径木丸太や長尺材を利用するために、最長6m・最大径63cmの原木を製材できる最新型ツインバンドソー等の設備により、取引先の求める多種多様なニーズに対応して製材をすることにより原木の付加価値を高めている。</li> <li>・製材加工をする前に自動でミリ単位による径級測定と3Dによる形状測定をして、原木に対して最大限の有効な木取りを選択することにより、製品の効率的な生産を行っている。</li> <li>・地元小学生や県内の中・高校生、森林大学校による工場見学・体験などを通じて、未来を担う子供や若い人たちの支援を行っている。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,123円</p>
19	締結者なし		
20	広島県広島市中区鉄砲町4番1号 広島県森林組合連合会 代表理事会長 小林 秀矩	<ul style="list-style-type: none"> <li>・グラブ付トラックを使用することで、使用機械を少なくし、集荷に係る費用の削減を図る。また、原木の仕分けにおいては、自動選別機を活用し、コスト軽減を図る。</li> <li>・山から出荷された木材を、樹種、長さ、径級、形状、材質ごとに細かく仕分けし、定期的に市を開催して製材所等の需要先に安定的に供給していく。</li> <li>・3m材、4m材等の需要を適切に把握し、木材共販所の幅広い需要先の需要に応じた安定供給に資する。</li> <li>・14cm未満の小径材については、木材共販所に隣接している広島県北部産材加工協同組合と連携を図り、有利販売(信頼取引)できる環境を整備している。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>スギ 6,203円</p>

21	兵庫県宍粟市一宮町安積字丸山217番地の20 協同組合 兵庫木材センター 代表理事 八木 数也	<ul style="list-style-type: none"> <li>・組合員により年間約70,000㎡の原木を生産している。</li> <li>・同一敷地内に製材機・高速加工機等の施設を効率的に配置することと、製材の大規模化を行い、かつ、施設の経営を統合することにより、木材市場と製材所、製材所と製品市場(問屋)間の輸送コスト及び手数料の縮減を達成している。そして、生産された原木は、買取から製品製造・加工・販売までを一貫して行い、さらに流通コストの縮減を図っている。</li> <li>・乾燥機の熱源に木くず焚きボイラーを利用することにより、樹皮・木くずを木質燃料として活用している。</li> <li>・増加する大径木丸太や長尺材を利用するために、最長6m・最大径63cmの原木を製材できる最新型ツインバンドソー等の設備により、取引先の求める多種多様なニーズに対応して製材をすることにより原木の付加価値を高めている。</li> <li>・製材加工をする前に自動でミリ単位による径級測定と3Dによる形状測定をして、原木に対して最大限の有効な木取りを選択することにより、製品の効率的な生産を行っている。</li> <li>・地元小学生や県内の中・高校生、森林大学校による工場見学・体験などを通じて、未来を担う子供や若い人たちの支援を行っている。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 4,600円</p> <p>原料材L 4,600円</p>
22	兵庫県宍粟市一宮町安積字丸山217番地の20 協同組合 兵庫木材センター 代表理事 八木 数也	<ul style="list-style-type: none"> <li>・組合員により年間約70,000㎡の原木を生産している。</li> <li>・同一敷地内に製材機・高速加工機等の施設を効率的に配置することと、製材の大規模化を行い、かつ、施設の経営を統合することにより、木材市場と製材所、製材所と製品市場(問屋)間の輸送コスト及び手数料の縮減を達成している。そして、生産された原木は、買取から製品製造・加工・販売までを一貫して行い、さらに流通コストの縮減を図っている。</li> <li>・乾燥機の熱源に木くず焚きボイラーを利用することにより、樹皮・木くずを木質燃料として活用している。</li> <li>・増加する大径木丸太や長尺材を利用するために、最長6m・最大径63cmの原木を製材できる最新型ツインバンドソー等の設備により、取引先の求める多種多様なニーズに対応して製材をすることにより原木の付加価値を高めている。</li> <li>・製材加工をする前に自動でミリ単位による径級測定と3Dによる形状測定をして、原木に対して最大限の有効な木取りを選択することにより、製品の効率的な生産を行っている。</li> <li>・地元小学生や県内の中・高校生、森林大学校による工場見学・体験などを通じて、未来を担う子供や若い人たちの支援を行っている。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 4,500円</p> <p>原料材L 4,500円</p>
23	島根県松江市西津田一丁目2番14号 山陰丸和林业株式会社 代表取締役 北岡 幸一	<ul style="list-style-type: none"> <li>・福井県、京都府、兵庫県、鳥取県、岡山県、島根県に加工工場及び計量器設置集積土場があることを活かし、最短の集積場に集荷することで流通コストを低減する。また、自社車両を多く保有していることで流通工程の無駄を縮減させる。</li> <li>・製紙用等原料チップ、木質バイオマス燃料チップ、きのご栽培用チップ・オガ粉、堆肥用粉砕樹皮等多種多様にわたり製造すること、自社の山林伐出班を有することで、森林から搬出された原木・枝葉を余すことなく利用する。</li> <li>・木材を多種多様に余すことなく利用し安定的に原木が集荷できることで、地域の林産も安定させ地産地消に貢献する。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 3,800円</p> <p>原料材L 4,300円</p>
24	和歌山県田辺市新庄町2070番地の3 株式会社 井碓林産 代表取締役 井碓 啓次	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製品化されたチップの輸送を船舶による海上輸送することで、輸送コストがトラック輸送の三分の一以下で済むという大きなコストの縮減が図れる。</li> <li>・ふるい分けられたダストやおがくずは食品会社の燃料、剥皮された樹皮は畜産業者の敷料や農家の堆肥の原料として有効利用している。</li> <li>・年間2万トンの林地残材等を安定的に集荷し、MDF用やバイオマス発電用にチップ加工をして、森林資源の有効活用を図っている。</li> <li>・関西の木製の物流梱包資材は南洋材やNZパインが主流であったので、それを国産材に転換してもらったため、強度試験等を行い、国産材のスギやヒノキが劣っていないことをアピール。その成果で、今は安定した国産材梱包用木製品の生産が維持でき、新規需要が開拓された。</li> <li>・県等の依頼を受け、各種国家試験や技能講習、安全講習、林業大学などの講師を年間通じて続けている。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 4,700円</p> <p>原料材L 4,700円</p>
25	鳥取県鳥取市用瀬町樟原273番地5 用瀬運送有限公司 代表取締役 松尾 広樹	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自社運送部門にトレーラー6台、14t車13台、5t~10t車12台で計31台保有しており、車両装備については、深箱を荷台に自車で脱着可能なアームロール車(10t車2台、5t車1台)や、自主荷役が可能なグラブ付トラック(フルトレーラー2台、10t車2台、6t車1台)を有効に活用することによって、コストの縮減を図っている。</li> <li>・曲り材、短材、雑木、枝葉、林地残材、虫くされなども積極的に集荷し、原料材として利用している。</li> <li>・社内体制として、造林、素材生産、木材流通、トラック輸送、木質バイオマスの事業を展開している。上流から下流まですべてを自社で網羅しており、効率的な生産及び流通を十分に図ることが可能である。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 4,800円</p> <p>原料材L 4,800円</p>
27	岡山県真庭市三田131 真庭木材事業協同組合 代表理事 堀 敬司	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製紙用及び発電用チップ製造を、年間約67,000トン(約80,000㎡)生産することで、生産コストの削減に努めている。また加工施設の半径50km圏内については、自社車両を効率的に稼働させることで、輸送コストの削減に努めている。</li> <li>・発電用燃料チップは、製造後のチップを絶対に濡らさないように、360㎡のサイロ1棟・1,200㎡のサイロ2棟を整備する。</li> <li>・当組合の山林伐採班を有することで、全幹木は基より枝葉も積極的に搬出する。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 4,500円</p> <p>原料材L 4,500円</p>
28	島根県松江市西津田一丁目2番14号 山陰丸和林业株式会社 代表取締役 北岡 幸一	<ul style="list-style-type: none"> <li>・福井県、京都府、兵庫県、鳥取県、岡山県、島根県に加工工場及び計量器設置集積土場があることを活かし、最短の集積場に集荷することで流通コストを低減する。また、自社車両を多く保有していることで流通工程の無駄を縮減させる。</li> <li>・製紙用等原料チップ、木質バイオマス燃料チップ、きのご栽培用チップ・オガ粉、堆肥用粉砕樹皮等多種多様にわたり製造すること、自社の山林伐出班を有することで、森林から搬出された原木・枝葉を余すことなく利用する。</li> <li>・木材を多種多様に余すことなく利用し安定的に原木が集荷できることで、地域の林産も安定させ地産地消に貢献する。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 4,500円</p> <p>原料材L 4,500円</p>
29	島根県松江市母衣55番地 島根森林組合連合会 代表理事会長 糸原 徳康	<ul style="list-style-type: none"> <li>・原木集荷・配達については専属の運送会社により、効率的な配車をサポートし、割安な運賃を実現している。</li> <li>・市場隣接地を拡張(5,000m<sup>2</sup>)し、バイオマス原料置場、乾燥場として、県内4社に供給している。</li> <li>・新規需要開拓として、売りにくい大径材B材(50~80cm)の梱包材専門工場への供給、北米向けの2×4の製品輸出に携わる製材工場へスギ5m×30cm上の原木を安定供給に向けて取り組んでいる。</li> <li>・樹種・長さ・径級・形状・材質など細かい仕分けや年数回の特別市を開催して、県内外の製材所等へ案内を行い、販路等の安定確保を図っている。</li> </ul>	<p>平均単価</p> <p>原料材N 4,800円</p> <p>原料材L 4,800円</p>