

ひととき 木

ひとと木をつなぐ仕事



発行 林野庁 林野図書資料館 作 平田美紗子

ひととき 木 —人と木をつなぐ仕事—

住宅に家具、紙に炭…日本人は毎日、様々な形で木を利用しています。木は森林にあって国土を守ってくれているだけではなく、様々な製品や機能で私たちの生活を支えてくれています。この本では、そんな人と木をつなぐ「ひととき」を作る仕事をご紹介します。



このイラストは「人to木」で紹介する仕事が山から海までを繋げている様子を表しています。これらの仕事が持続的に発展することが、国土の7割を占める森林を健全な形で維持することに繋がります。

目次

林業	3	木地師	17
植付	4	原木しいたけ栽培	18
下刈り	5	炭焼き	19
除伐・つる切り	6	す 紙漉き	20
枝打ち	7	日本の森林	21
間伐	8		
主伐	9		
造材・搬出	10		
じごしら 地拵え	11		
原木市場	12		
製材	13		
CLT	14		
フレカット	15		
工務店	16		

下刈り



植付



林業は
50~100年のサイクルで
伐って・使って・植えて・育てるを繰り返す
循環する産業

伐って・使って・植えて・育てるを繰り返す
循環する産業

間伐



伐採された木は
私たちの元へ



地拵え



造材・搬出



主伐

林業作業 その1

植付

地挖えした林地に新しくスギやヒノキ等の苗木を植えます。

従来型の苗木は苗畠で育てます。

種をまいて管理して



育てた苗木を林地に運び植付します



苗木の根が広がる
サイズの穴を掘り植付



発芽したら植えなおして
1~数年かけて苗木を
育てます

土をもどした後
根と土が一体化
するまで踏み
固めます



上部を引っ張り
抜けたらアウト！
もう一度しっかりと
植え直し！



より効率的な苗木の生産と植付を目指し、
コンテナで育てるコンテナ苗もあります。



この溝のおかげで
苗の根がまっすぐ
のびる

コンテナから
出しても根鉢の
形が維持されます



専用の器具
を使えば
立ったまま
楽々穴開け



根鉢と土壤が
くっつけば植付完了

林業作業 その2 下刈り

周りの雑草木が苗木の生育を妨げないよう数年間刈り払いを行います。



苗木は通常50cm位のサイズで林地に植付されます



なので植付後は繁茂する草本に被圧されないように



草本の草丈が苗木より高ければ下刈り作業を行います



日光を十分浴びられるようになった苗木は活発な成長が期待されます

林業作業 その3

除伐・つる切り

植栽木の生育を妨げる雑木や
つる植物、成長や形質の悪い木を
除去します。

つる植物とは、光を得るために他の
植物に取り付く植物の総称です。



植栽木はつる植物に巻きつかれ
たり覆い被さられると、
成長が阻害されてしまいます。



植栽木に密接
しているつる植物
を、ナタ等で丁寧
に切り落とし、
絡まりを
はずします。



林業作業 その4

枝打ち

節のない上質な木に育てるために、余分な下枝を切り落とします。

枝打ちの方法



枝打ちの意義

- 直径や年輪幅を単木的に制御
- 完満な木材の生産
- 無節、死に節のない木材の生産
- 林内の光環境の調節
- 病害虫の防除
- 林内の見通しを良くし、作業を見やすく

枝打ちのタイミング と節の関係

節は幹に取り込まれた枝の部分です。
最近は欠点ではなく、木材の個性としてみられることがあります。



死に節

枯死した枝の樹皮を幹が巻き込みながら成長してきた節。幹と枝が結合していないので節が抜けることもある。



生き節

枝が生きている間に、枝が太くなりながら幹に取り込まれてきた節。節枝は幹と結合している。



林業作業 その5

間伐

健全な成長を促すために、混み合った植栽木を間引きします。

間伐は、まず伐る木を選ぶ「選木」を行います。



適切な間伐をしないと木は互いに成長を阻害しあう上、林床に光が届かず、植生もなくなるので、土壤の流出が起きやすくなります。



適切な間伐は森を健全に保ちます。間伐材を家具や燃料に利用することは、間伐を促進し森林の多面的機能の発揮に貢献します。



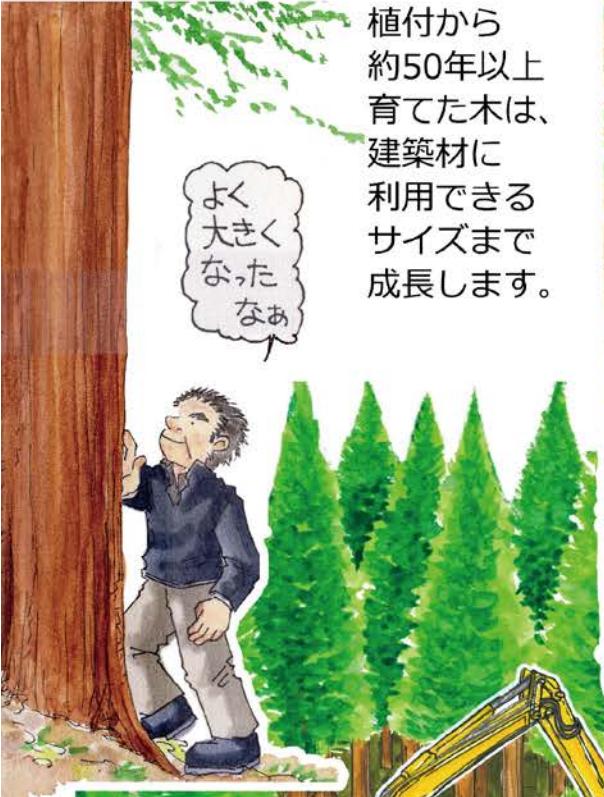
林業作業 その6

主伐

木材として利用するために、木を伐採します。

植付から
約50年以上
育てた木は、
建築材に
利用できる
サイズまで
成長します。

よく
大きくな
った
なあ



ハーベスター

近代、主伐は
チェーンソーの他
高性能林業機械
でも行われて
います。



伐倒
方向ヨシ!!

伐倒は倒す方向を
よく確認した上で、
慎重かつ安全に
行います。



このくらい
だな

林業作業 その1

造材・搬出

伐採木の枝をはらい、
玉切り、造材して林道端等に運びます。

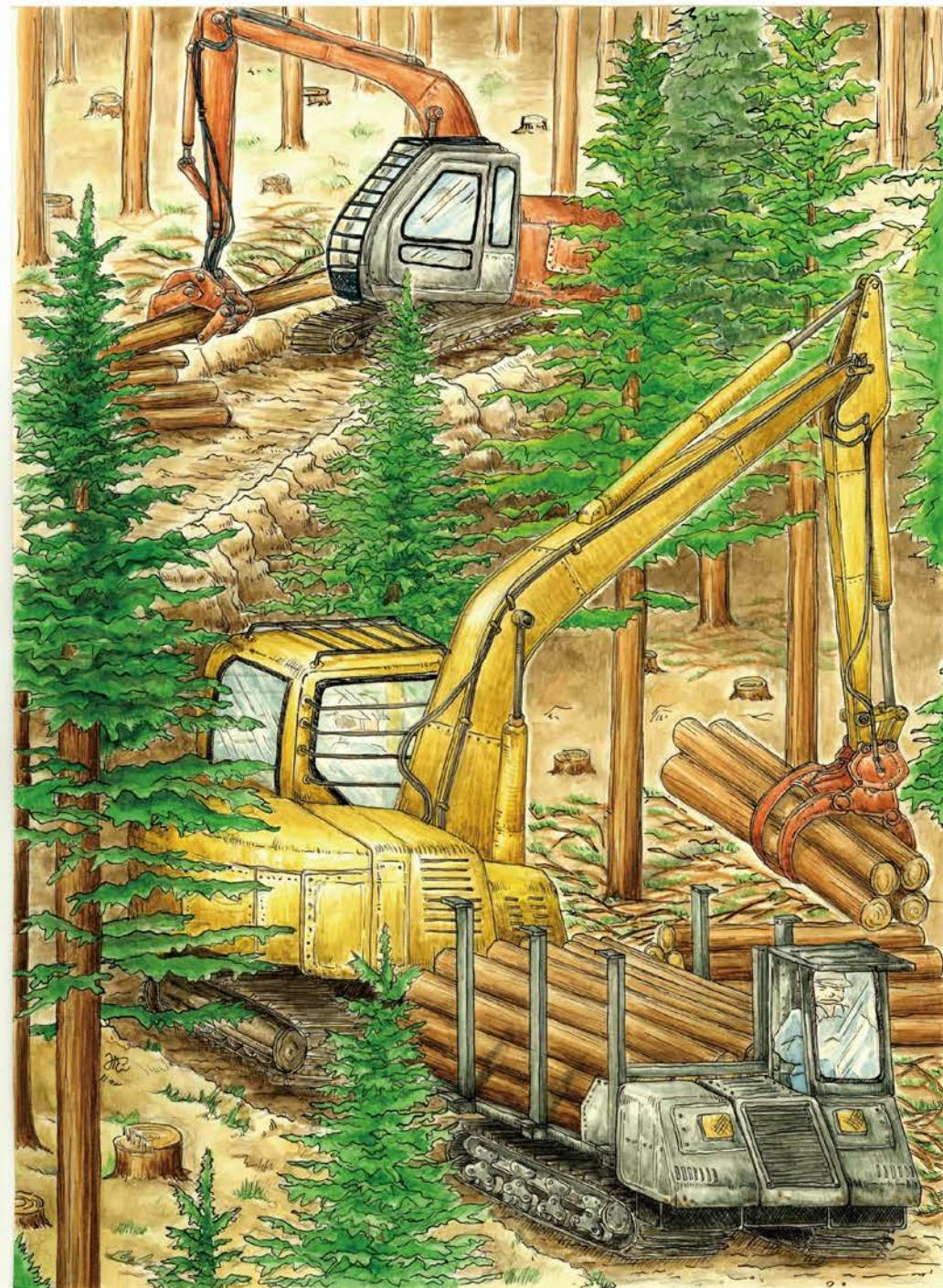


近年の造材・搬出では、
プロセッサによる枝払い、玉切り、
タワーヤーダによる架線集材、
フォワーダによる搬出等、
高性能林業機械の
活躍が目立ちます。

高性能林業機械による
造材・搬出では作業する
道の整備が重要です。



コストを抑えまとまった量の木材を出すことで、
利益の向上を目指します。



林業作業 その8

じ ごしら 地拵え

伐採後植付をするために、散乱した伐採木の枝葉や残木等を取り除き整地します。

一貫作業システム

通常地拵えと植付は、伐採・搬出が終了した翌年以降に行います。近年、伐採・搬出に使用した重機をそのまま利用し地拵えと植付を行なう、効率的な一貫作業システムが試行されています。

木寄・集材で
利用した
グラップルを



地拵えに利用



木材搬出に利用した
フォワーダで



苗木を運搬



コンテナ苗の
運搬にも威力を發揮

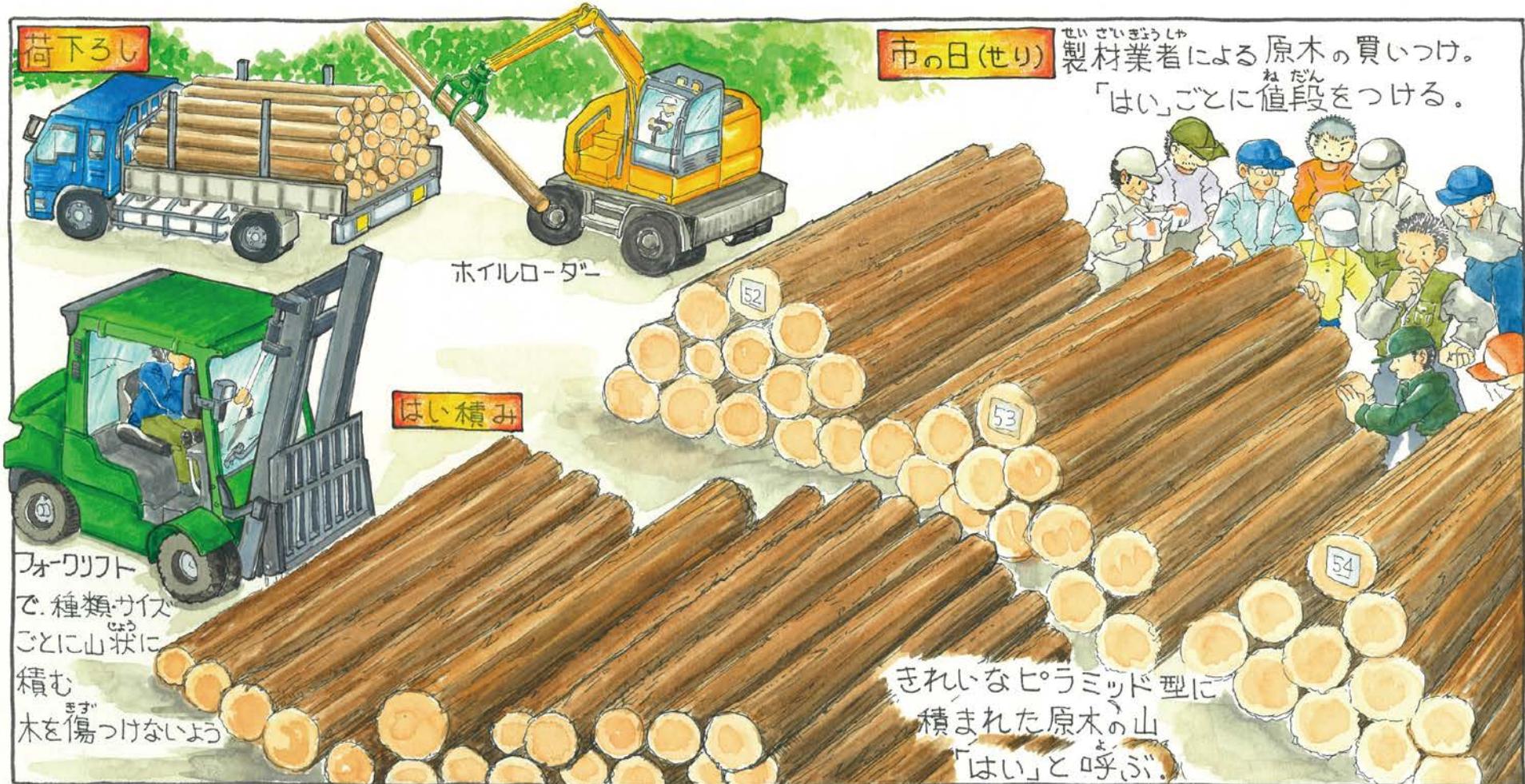
林業の中で大きな
経費のかかる
造林初期作業の
効率化を図ることで
コスト削減を
目指します。

ひととき 木 —人と木をつなぐ仕事— 原木市場

原木市場は、山で伐採された原木丸太を売り買ひする市場です。

伐採現場からトラックで市場に運ばれてきた原木を、ホイルローダーやフォークリフトを使って仕分けします。仕分けの際は原木の種類、長さや太さといった形状のほか、原木の品質や需要を見極めることが大切です。

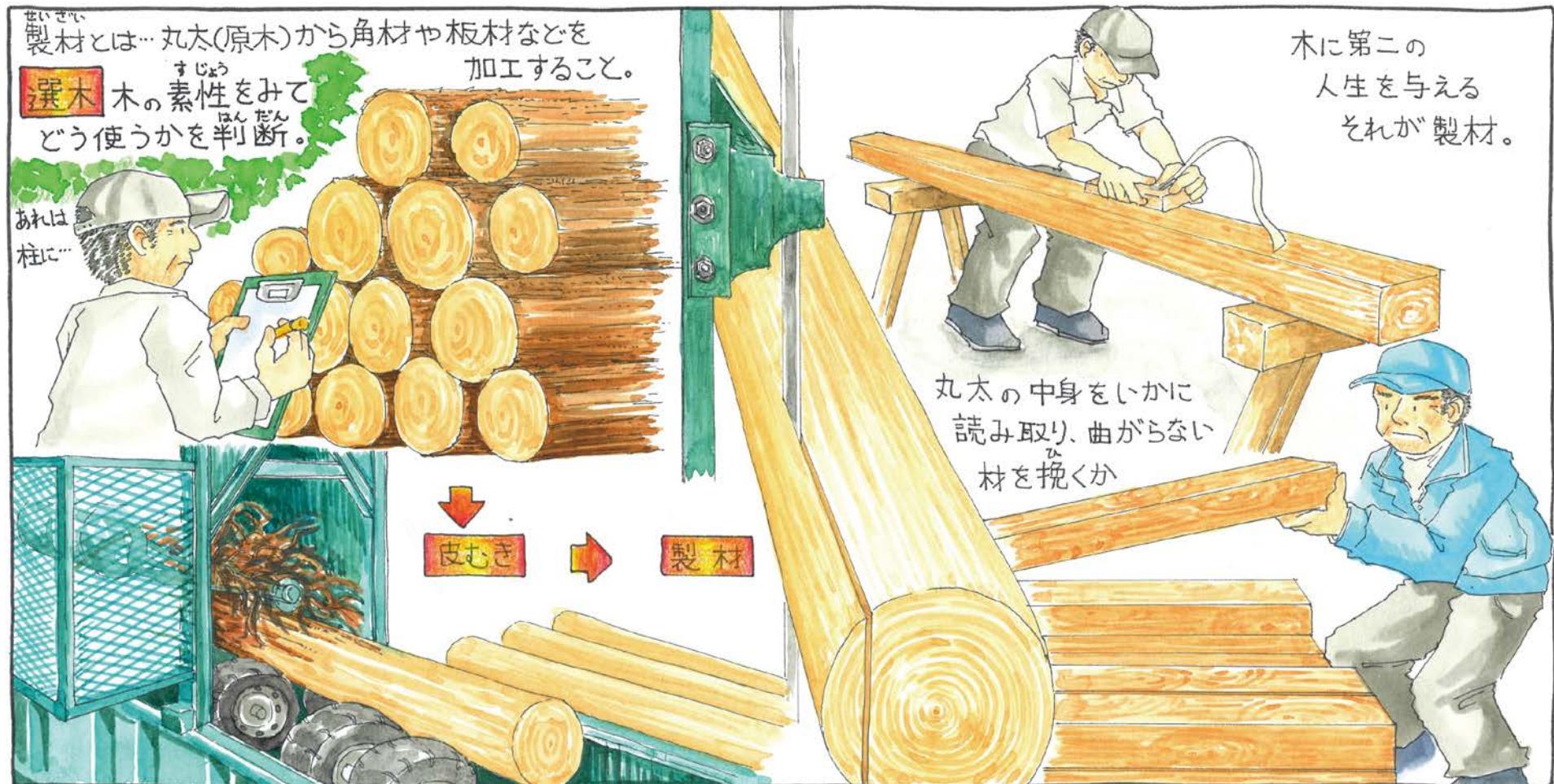
山状に積み上げられた原木は「せり」にかけられ、「はい」ごとに売り買ひされます。





製材

製材とは、木の特性を見極めて、角材や板材などの材木に加工する作業です。木は生きものなので、同じ森で育っても一本一本違いがあります。その木の個性を活かし、どのように製材すれば無駄なく様々な材木をとることができるとか、見極めることが重要です。何十年もかかって太く育った木は、製材され家の柱などになることで、さらに数十年生きることになります。



木に第二の
人生を与える
それが製材。

丸太の中身をいかに
読み取り、曲がらない
材を挽くか



CLT

CLTは、木材の活用を中高層建築まで広げる新しい建築材料です。

何枚もの木の板を、木の繊維方向が「縦・横」と交互になるように重ねて張り付けることで、大きく、コンクリート並みに強く、かつ軽いパネルになります。

近年はCLTとRC（鉄筋コンクリート造）を組み合わせた中高層建築物が、全国各地に建設されています。

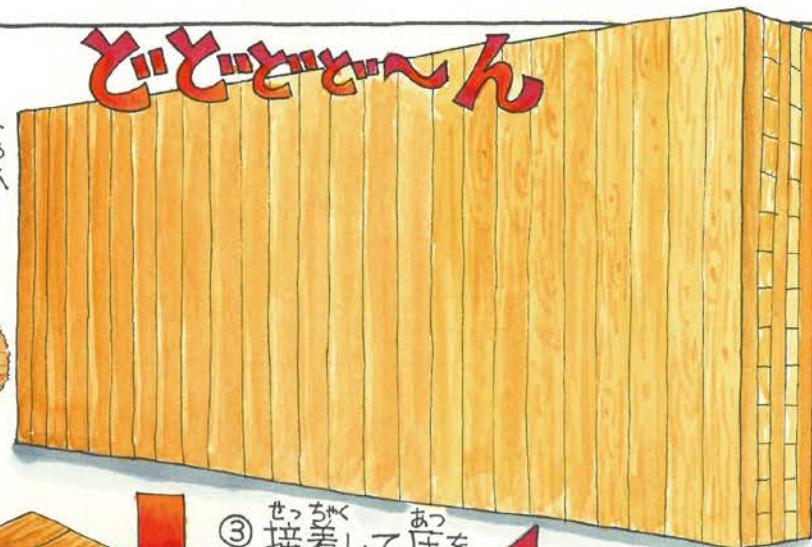
CLTとは…

Cross Laminated Timber
(直交集成板)の略称

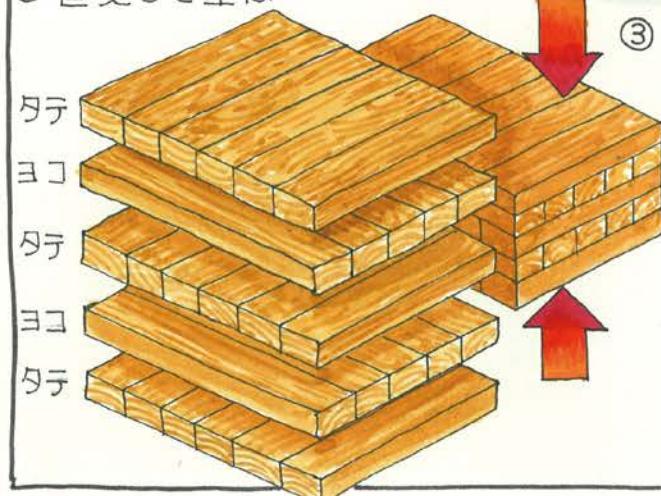
①木の繊維方向を…



じどじどへん



②直交して重ね

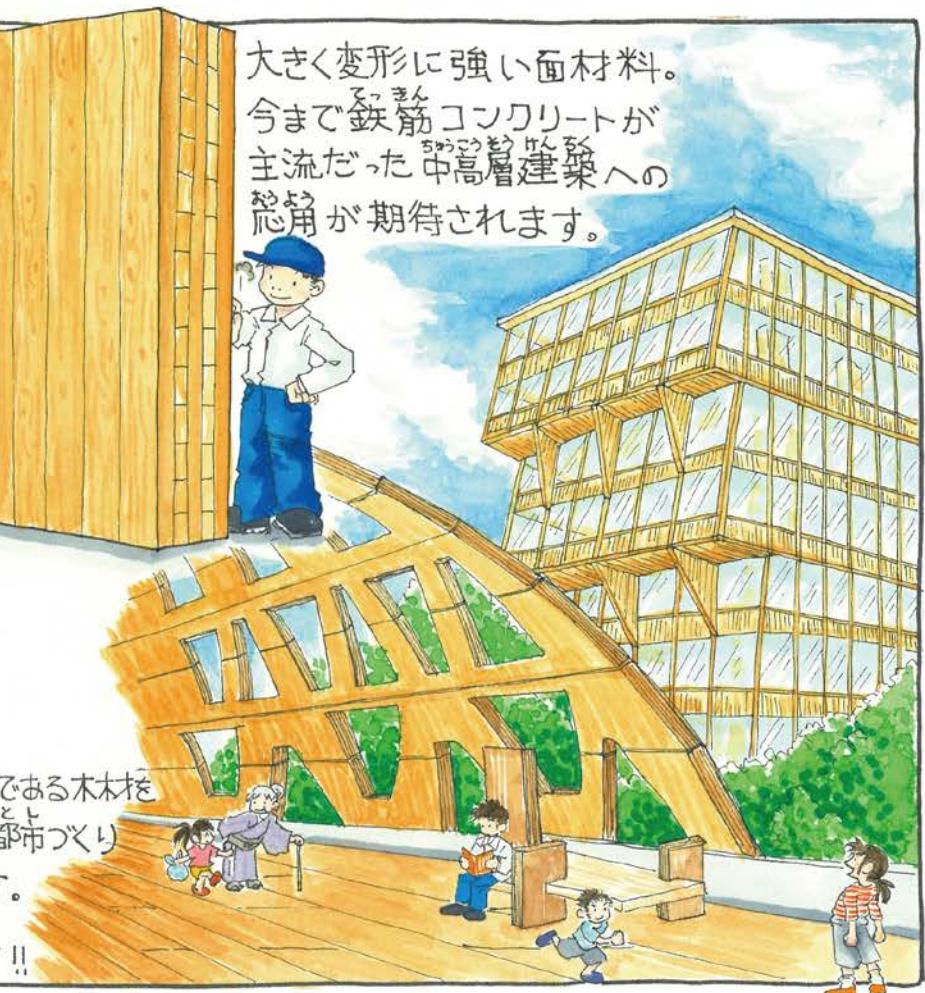


③接着して圧をかけます。

循環可能な資源である木材を
フル活用した環境都市づくり
を可能にするCLT。
夢が広がります!!

大きく変形に強い面材料。

今まで鉄筋コンクリートが
主流だった中高層建築への
応用が期待されます。





フレカット

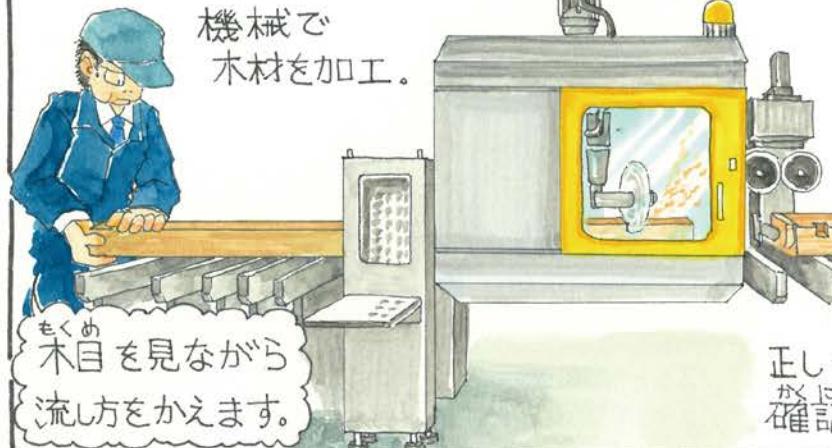
プレカットは、家を建てるために使用する木材を、あらかじめ工場で加工する行程です。家を建てる木材は、しっかりと組み合わせるために、接合部に切り欠きを作ったり穴をあけたりします。昔は大工さんが建築現場で手作業で加工しましたが、今では事前に工場で機械を使って加工するプレカットの割合が増えました。職人が時間をかけて行う作業を効率よく機械化することで、職人不足にも対応できる技術です。

フレカットとは…家を建てるために使用する木材を
あらかじめ工場で“加工すること。

まずCAD(キャド)を
使って、木材の
加工設計
を行う。



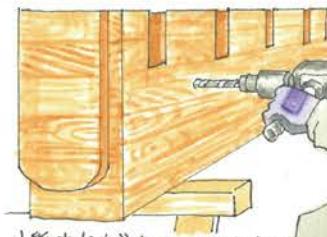
機械で
木材を加工。



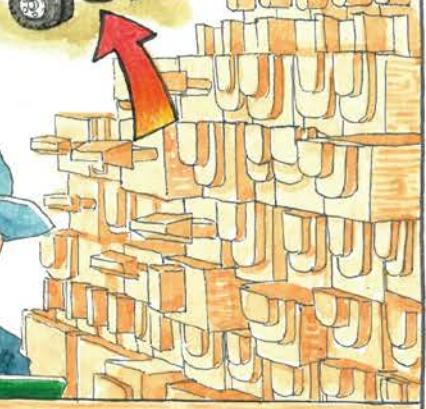
現場では骨組み作業
がスムーズ!!



完成したフレカット材は
トラックで現場へ。



機械だけではできない
部分は手彫りもする。





工務店

工務店は、新しく家を建てたり、リフォームや修繕、定期点検を行います。家を建てる人のイメージを聞き取ることで、住みたい夢の家を形にしていきます。最近は環境を大切にする観点から、地元の木材を利用した「地産地消」の家づくりをする工務店も増えています。





木地師

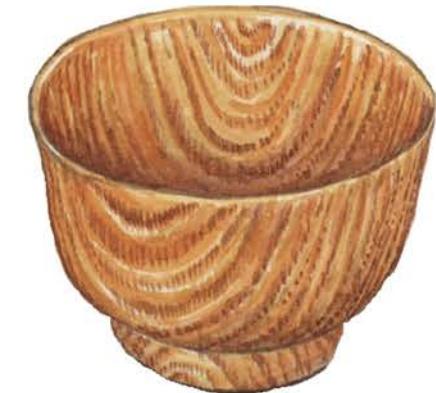
小林 一雄さん

(岐阜県恵那市)

木地師は、木を口クロで回しながら削って、木製品を作る職人です。

削る作業はとても繊細なので、木が割れないよう気を付けながらゆっくり作業を進めます。昔からの伝統的な木地師は、加工用の刃物を自分で作ったりもします。

作品には、木目が美しく加工しやすいケヤキやトチノキ材がよく使用されます。





原木しいたけ栽培

水上 平八郎さん
(長野県駒ヶ根市)

原木栽培は、原木（ほど木）に直接菌を植えてきのこを栽培する方法です。原木にはクヌギやコナラ、ミズナラ等がよく使われます。どの木も萌芽力が強いため、約20年で再び原木が収穫できます。ほど木の組み方には地域で様々な種類があります。



炭焼き

原 正昭さん
(和歌山県みなべ町)

炭焼きは「木伐り3年、窯作り10年、炭焼き一生」といわれる職人技です。

窯の外で灰をかぶせて消火する「白炭」と、窯の口をふさぎ中で消火する「黒炭」に大きく分類されます。



紀州備長炭に代表される
高温で火持ちが良い「白炭」

火つきが良く火力が強い「黒炭」

堅くて火持ち抜群の紀州備長炭。
原木となるウバメガシを、「芽更新」と太い幹のみを選んで切る「抾伐」で、15年サイクルで仕立てる。

炭窯に原木をすき間なく詰める。
曲がった木もまっすぐになおして詰める。

1.000°Cで真っ赤に焼けた炭を窯出し、灰をかぶせて消火します。

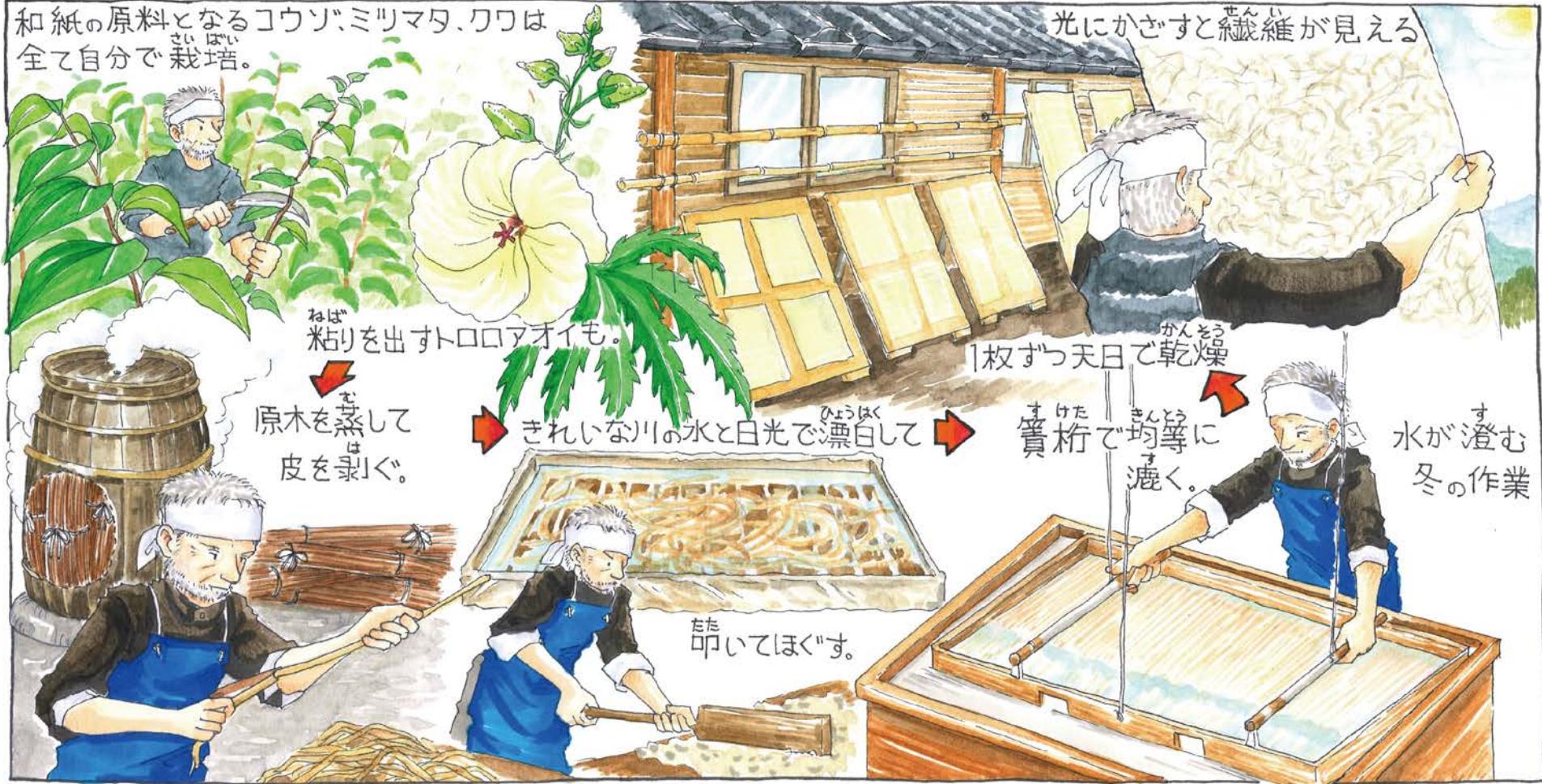
元の木の1/3まで焼き締められた備長炭。

打って澄んだ金属音がひびく。

窯に火を入れると、原木の乾燥(口焚き)→蒸し焼き(炭化)→ガスの燃焼(精錬)と数日かかりきりに。

紙漉き

ロギール・アウテンボーガルドさん
(高知県梼原町)



紙漉きは、紙（特に「和紙」）の昔ながらの製法です。私たちが日常ノートや本で利用しているのは、木材パルプや古紙などを原料に作られた「洋紙」です。これに対し、コウゾやミツマタなどを原料に作られた紙は「和紙」と呼ばれ、カビや虫食いから守れば千年以上保つこともできます。近年はインテリアやアート等様々な場面で活用が広がっています。また、日本の紙幣にはミツマタが使用されています。



日本の森林

日本は国土面積3,780万ヘクタールのうち、約7割の2,505万ヘクタールを森林が占める、世界有数の森林国です（2017年3月末現在）。

この広大で豊かな森林は、貴重な野生動物が数多く生息するだけでなく、私たちの生活に必要な水や酸素の供給、土壤の保全を通しての災害防止等、人間の生活も守ってくれています。

そして、2050年カーボンニュートラルの実現のための重要な役割も担っています。

今でこそ豊かな日本の森林ですが、戦中戦後には物資の不足等の理由から過度に伐採され、荒廃した時期がありました。

その際、森を復活させるために先人たちが植林し育てた木々が、50～60年経った現在、収穫の時期を迎えています。人が育てた森林は、伐って・使って・植えて・育てるを繰り返すことで健全に維持されます。

木は人が手を加えれば50～100年で再び利用できるまで成長する循環可能な資源です。私たちが正しく木を使い、また育てることが豊かな森林とその恵みを次世代に受け渡すことにつながるのです。





発行 林野庁 林野図書資料館

林野図書資料館は国立国会図書館の支部にあたり、林野行政・施策部門における専門図書館として、森林・林業・木材産業関係の資料を広く収集、保存しております。

当漫画は日本人と木の文化をより多くの方々にご紹介し、日本の森林・林業の応援団になっていただきたいという思いを込めて作成いたしました。

他の漫画シリーズも林野庁のHPからご覧いただけます →



国民の森林・国有林

林野庁 林野図書資料館
〒100-8952
東京都千代田区霞が関1の2の1
電話:03-3502-8111(代表)

